

Ankündigung

Der **Landesfachausschuss (LFA) Entomologie** im NABU Brandenburg,
die **Fachgruppe (FG) Entomologie** im NABU Berlin und
die **Entomologische Gesellschaft ORION** Berlin e.V.



laden ein:



37. Märkischer Entomologentag **Samstag, 21. März 2026, 10-16 Uhr** **in Potsdam**

Schwerpunktthema:

Insekten auf angelegten Blühflächen

Tagungsort:

Haus der Natur
Reimar-Gilsenbach-Saal
Lindenstraße 34
14467 Potsdam

Angesichts des dramatischen Insektenschwundes und des damit verbundenen Verlusts an globaler Biodiversität stehen wir vor der dringenden Aufgabe, unsere Kulturlandschaft ökologisch aufzuwerten. Der MET 2026 beschäftigt sich mit der Frage, wie künstlich angelegte Blühflächen gestaltet und gepflegt werden sollten, damit sie nicht nur kurzfristige Futterquellen für Insekten darstellen, sondern als stabile Lebensräume dem Fortbestand unserer Insektenfauna dienen.

Programm

10.00-10:10 Begrüßung

10:10-10:40 Laufkäfer auf Blühflächen

Vera Kaunath, Universität Potsdam

10:40-11:10 Wildbienen in der Agrarlandschaft – überraschende Artenvielfalt auf Blühflächen

Christian Schmid-Egger, Entomologische Gesellschaft ORION

11:10-11:40 Naturnahe Gestaltung im Berliner Wohnungsbau:
Monitoring-Ergebnisse zu Wildbienen und Tagfaltern

Dominik Jentzsch, Stiftung für Mensch und Umwelt

11:40-13:40 Mittagspause

13:40-14:10 Insekten auf Blühflächen im urbanen Raum

Tom Bluth & Frederik Rothe, Deutsche Wildtier Stiftung

14:10-14:40 Blühflächen sind kein Allheilmittel gegen das Insektensterben

Matthias Nuß, Tierkundemuseum Dresden

14:40-15:10 Datenvielfalt für Artenvielfalt!

VielfalterGarten als Citizen Science Programm für urbanen Naturschutz

Aletta Bonn, Head of Biodiversity and People / iDiv | UFZ | FSU Jena;
Landesbeauftragte für Naturschutz und Landespflege, Berlin

15:10-15:15 Schlusswort und Verabschiedung